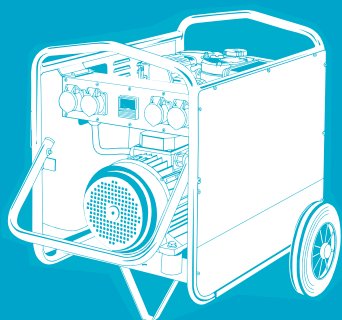


SPRZĘT DO WIBROWANIA BETONU

Uzyskaj wyższą wydajność



Atlas Copco





TAK POWSTAJE JAKOŚĆ

Wykorzystaj swój talent i wiedzę. My zapewnimy narzędzia, za pomocą których przygotujesz mocną nawierzchnię betonową.

Troska o jakość w dużej mierze polega na zaufaniu ludziom, którzy znają się na rzeczy i wiedzą, w jaki sposób i za pomocą jakiego sprzętu należy wykonać określoną pracę. Współpracujemy z utalentowanymi specjalistami już od ponad 50 lat. Teraz koncentrujemy się na Twoich potrzebach.

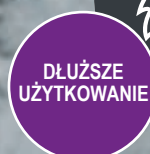
Wiemy, że potrzebujesz niezawodnych narzędzi, ponieważ w kwestii robót betonowych nie ma miejsca na pomyłki. Niezawodność oznacza także realizację większego zakresu robót w krótszym czasie. Podsumowując, praca z naszymi narzędziami oznacza oszczędność czasu i pieniędzy. Kolejną bardzo

ważną kwestią jest bezpieczeństwo i uwzględniamy ją na każdym etapie opracowania produktu: od pierwszych prac planistycznych aż po dostawę gotowego urządzenia.

Nasz asortyment przygotowujemy bardzo starannie i zachęcamy do dokładnego zapoznania się z ofertą.

WYSOKA JAKOŚĆ NAWIERZCHNI BETONOWEJ

Informacje na ten temat znajdziesz na stronach 5–6.



UZYSKAJ WYŻSZĄ WYDAJNOŚĆ

Za pomocą tego przewodnika możesz znaleźć odpowiednie narzędzie do określonych robót – narzędzie, które pomoże uzyskać lepszą jakość i wydajność.

Podstawowa zasada wibrowania w głębokiego to oczywiście usunięcie powietrza i wody w celu zwiększenia gęstości oraz lepszego ułożenia betonu w formie. Zależnie od gęstości betonu, rozmiarów i kształtu formy konieczne jest używanie

różnego sprzętu. Również warunki na placu budowy determinują dobór odpowiedniego urządzenia. Na przykład – czy jest dostęp do zasilania elektrycznego lub sprężarki powietrza?

Przygotowaliśmy przewodnik, który pomoże wybrać odpowiedni typ i wielkość buławy. Ponadto chcemy podzielić się naszą wiedzą na temat wibrowania betonu. W końcu działamy w tej branży od ponad 50 lat.



TO JEST JAKOŚĆ

Chcemy, aby Twoje obiekty przetrwały w znakomitym stanie przed bardzo długi okres. Poniżej podajemy na to sposób.

WYSOKA JAKOŚĆ NAWIERZCHNI BETONOWEJ



**MOCNIEJSZY
BETON**

KROK 1: USUNIĘCIE POWIETRZA ZA POMOCĄ WIBRACJI

Wibrowanie pomaga w usunięciu pęcherzyków powietrza ze świeżo wylanego betonu. W ten sposób zwiększa się jego gęstość i wytrzymałość ukończonej nawierzchni. W zależności od głębokości warstwy i jej konsystencji wibrowanie można wykonać za pomocą wibratora buławowego, zewnętrznego lub listwy wibracyjnej. Oferujemy szeroki zakres wysokowydajnych wibratorów buławowych i zewnętrznych. Ich asortyment został zaprezentowany w tej broszurze.



**RÓWNA
POWIERZCHNIA**

KROK 2: POZIOMOWANIE Z WIBROWANIEM

W większości przypadków konieczne jest wypoziomowanie w celu uzyskania równej powierzchni. Jeden lub dwa cykle wyrównujące przy użyciu listwy z wibratorem powierzchniowym zwykle wystarczą w przypadku pojedynczej płyty zbrojonej. Oferujemy listwy wibracyjne z funkcją powierzchniowego, jak i wgłębnego wibrowania, które znakomicie sprawdzą się na małych i dużych powierzchniach.



**GŁADSZY
BETON**

KROK 3: GŁADZSZA, CZYLI TWARDZSZA

Gdy beton uzyska stan plastyczny (kilka godzin po wylaniu), stosuje się zacieraczki mechaniczne w celu usunięcia nieregularności z wyrównanej powierzchni. Zacieraczki zapewnią także gładkie wykończenie, które dodatkowo poprawią wytrzymałość betonu. Nasze zacieraczki realizują cały proces wykańczania powierzchni: od zacierania wstępnego aż do wygładzania.

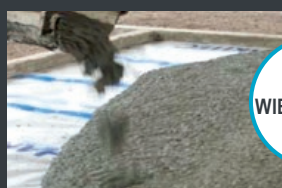


**DŁUŻSZE
UŻYTKOWANIE**

KROK 4: NACINANIE SZCZELIN

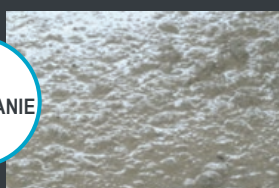
Po wyschnięciu betonu wykonuje się szczeliny umożliwiające kontrolowane pęknięcie powierzchni w reakcji na rozszerzanie lub skurcz warstwy położonej pod betonem. Nasze przecinarki dysponują maksymalną głębokością przecinania wynoszącą 195 mm. Można je także stosować do cięcia asfaltu podczas naprawy dróg.

PODSTAWOWE INFORMACJE O BETONIE



WIBROWANIE

Tuż po wylaniu do formy, świeży beton zawiera pęcherzyki powietrza a jego powierzchnia ma grudkowatą konsystencję.

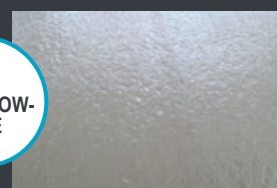


Teraz beton został zwirowany za pomocą wibratora buławowego, a powietrze zostało usunięte.

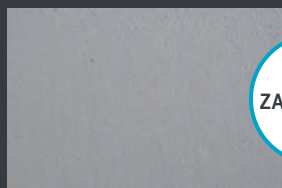


POZIOMOWANIE

Większość pęcherzy powietrza została wypełniona, ale beton – po wylaniu i wgłębnym zwirowaniu – jest nadal niejednorodny.

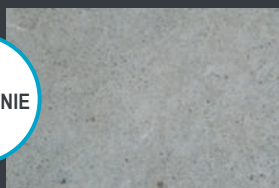


Listwa wibracyjna wyrównuje beton. Niektóre modele listw mogą wibrować warstwy nawet do głębokości 200 mm.

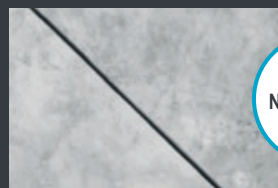


ZACIERANIE

Beton jest teraz szorstki, ale równy i wolny od pęcherzy powietrza.

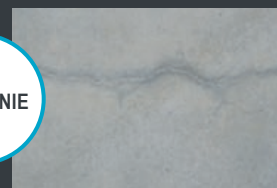


Dzięki zacieraniu mechanicznemu powierzchnia zostaje wykończona i zyskuje lepszą wytrzymałość.



NACINANIE

Z nacinaniem: Pęknięcia są kontrolowane, ponieważ beton został przecięty za pomocą przecinarki i dzięki temu może swobodnie rozszerzać się i kurczyć.



Bez nacinania: Beton podlega znacznemu, niekontrolowanemu pękaniu.

WYBIERZ NAJLEPSZĄ BUŁAWĘ

Asortyment obejmuje modele buław odpowiednie do wszelkich zastosowań. Poniższe zestawienie pomoże dobrać odpowiednie narzędzie do określonych zadań.



Elektryczne
buławy



Pneumatyczne
buławy



Mechaniczne
buławy

Zastosowania	Vibrastar	AX	Smart	AX-E Smart-E	AY	AZ	AA	AME 600	AME 1500
Rodzaje betonu									
Niskie upłynnienie	-	●	●	●	●	-	●	●	●
Średnie upłynnienie	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wysokie upłynnienie	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Budownictwo									
Słupy	●	●	●	-	●	-	●	●	●
Belki	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ściany	●	●	●	-	●	-	●	●	●
Posadzki	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Infrastruktura									
Mosty	-	●	●	●	●	-	●	-	●
Ściany oporowe	-	●	●	●	●	-	●	-	●
Konstrukcje wspierające	-	●	●	●	●	-	●	-	●
Fundamenty	●	●	●	●	●	-	-	-	-
Tamy	-	●	-	-	●	-	-	-	-
Formy betonowe									
Prefabrykaty	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Szalunek przesuwny	-	●	●	●	●	●	-	-	●
Prefabrykaty płyt	-	●	●	●	●	●	-	●	●

● Odpowiednie ● Mniej odpowiednie - Nieodpowiednie

ZASTOSOWANIA I ZALECANE ROZMIARY BUŁAW

■ Średnica
■ Teoretyczna wydajność wibracji



Pale i słupy

Słupy, wąskie belki, wąskie ściany, prace w małej objętości, obszary o gęstym zbrojeniu

■ \varnothing 25–35 mm
■ 1,5–6 m³/h



Dźwigary i belki

Płyty posadzkowe, belki, fundamenty małoobjętościowe. Szczególnie przydatne do wibrowania krawędzi płyt betonowych przed wyrównaniem. Niewielkie wymiary ułatwiają obsługę i przenoszenie na placu budowy.

■ \varnothing 35–45 mm
■ 6–10 m³/h



Pomosty

Duże wylewki betonowe, mosty, ściany oporowe, konstrukcje wspierające, płyty posadzkowe, fundamenty. Odpowiednia wielkość do wielu zadań budownictwa lądowego.

■ \varnothing 45–75 mm
■ 10–35 m³/h



Formy betonowe

Ławy i fundamenty, wylewki o dużej objętości, wypełnianie otworów.

■ \varnothing 75–155 mm
■ 20–45 m³/h

POZNAJ ZALETY ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO

Brak przestojów w celu uzupełnienia paliwa, niski poziom drgań na rękach/ramionach i duże przyspieszenie. Jeśli dysponujesz zasilaniem elektrycznym, skorzystaj z jego możliwości!

Mówiąc bez ogródek: stosując elektryczne wibratory buławowe pracę można wykonać znacznie szybciej. Moc, prędkość i duże siły mimośrodowe zapewniają szeroki zakres zastosowań. Duże przyspieszenie pomoże w skutecznym usunięciu pęcherzyków powietrza z betonu.

Obie serie produktów: Smart i AX oferują krótki czas przygotowania narzędzi, co oznacza szybsze wykonanie prac. Kable zapewniają duży zasięg, a dzięki zastosowaniu

buław elektrycznych nie ma kosztów paliwa ani przestojów pracy z powodu tankowania. Poza tym wał nie wymaga wykonywania okresowych prac konserwacyjnych. Silnik elektryczny w głowicy pomaga zatrzymać wibracje tam, gdzie są potrzebne – tj. w betonie, zamiast przenoszenia na dłoń i ramiona. Uchwyt pistoletowy typu „E” jeszcze bardziej redukuje drgania przekazywane na dłoń/ramiona.

Zarówno modele serii Smart, jak i AX są wyposażone w funkcje

zwiększające bezpieczeństwo. Na przykład buława AX pracuje przy niskim napięciu, co zmniejsza ryzyko porażenia prądem. Seria Smart posiada wbudowaną ochronę przed przeciążeniem i przegrzaniem.

Warto wspomnieć także o naszych zestawach serwisowych, które będą chronić inwestycję przez długie lata.

Takie działania pomagają oszczędzić pieniądze w dłuższej perspektywie czasowej.

NARZĘDZIA O NAJLEPSZEJ WYDAJNOŚCI

BRAK SPALIN

Zdrowsze miejsce pracy

Niższa emisja hałasu i stabilne, ekologiczne zasilanie.



ZNAKOMITA ERGONOMIA

Czysta przyjemność z pracy

Silnik elektryczny w głowicy i uchwyt pistoletowy typu „E” redukują drgania przenoszone na ręce/ramiona.



PODŁĄCZ I PRACUJ

To takie proste

Wbudowana przetwornica częstotliwości w modelach serii Smart pozwala korzystać ze zwykłego gniazda ściennego.

DŁUGI OKRES UŻYTKOWANIA

Zasługujesz na najlepsze

Nasze narzędzia są wykonane wyłącznie z najlepszych materiałów i komponentów.



OSZCZĘDZAJ MINUTY, A NIE SEKUNDY

Podłącz buławę, zwibruj beton i ciesz się szybko i dobrze wykonaną pracą. Serie buław Smart i AX są łatwe w obsłudze w dowolnych warunkach roboczych.

SERIA SMART Są lekkie, łatwo się je przemieszcza, a moc napędu wystarczy do realizacji nawet najtrudniejszych zadań. Wystarczy podłączyć wibrator do zasilania i można rozpocząć pracę.

Dzięki wbudowanej przetwornicy częstotliwości wystarczy standardowe gniazdo ściennie do zasilania urządzenia. Konstrukcja z elektrycznym silnikiem w głowicy zapewnia buławie niezwykłą wydajność, wysoką moc i stabilną prędkość. Szybkie przyspieszenie

pomaga zminimalizować ilość pęcherzyków powietrza w betonie i odprowadzić je na powierzchnię. Jakościowe komponenty i konstrukcja łatwa do serwisowania sprawia, że całkowite koszty eksploatacyjne będą niskie. Wibratory Smart E są wyposażone w uchwyt pistoletowy redukujący przenoszenie drgań.

SERIA AX Seria AX jest doskonałym wyborem do obróbki betonu o średnim do wysokiego stopnia uplastycznienia. Silne i szybkie, a mimo to o mniejszym

poborze prądu, dzięki czemu wymagają zastosowania mniejszych przetwornic.

Głowice AX mają kompaktową konstrukcję dzięki przykręcanym obciążnikom mimośrodowym. Wirnik śrubowy zmniejsza ryzyko utraty prędkości obrotowej, a promień zasięgu działania buławy równy 10-krotności jej średnicy oraz duże przyspieszenie zapewniają wysoką wydajność. Seria AX-E posiada uchwyt pistoletowy redukujący przekazywanie drgań na dłoń/ramiona operatora.

Buławy Smart/Smart-E		40	48	56	65	E28*	E40*	E48*	E56*
Średnica buławy	mm	40	48	56	65	28/40	40	48	56
Długość buławy	mm	320	350	380	410	239/211	320	350	380
Długość węża	m	5	5	5	5	0,5	0,5	0,5	0,5
Długość przewodu	m	15	15	15	15	15	15	15	15
Częstotliwość	wibr./min	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000
Napięcie podstawowe	V ±10%	115V-1-50/60 Hz lub 230V-1-50/60 Hz				115V-1-50/60 Hz lub 230V-1-50/60 Hz			
Wymiary przetwornicy dł. x szer. x wys.	mm	300 x 100 x 80				300 x 100 x 80			
Przyspieszenie wibracji	m/s ²	3,81	2,47	5,87	4,62	0,6	0,6	0,55	0,53
Poziom hałasu	dB(A)	75	80	83	88	85	75	80	83
Numer katalogowy: 230V-1-50/60Hz		4812 0508 52	4812 0508 53	4812 0508 54	4812 0508 55	4812 0508 62	4812 0508 63	4812 0508 64	4812 0508 65
Numer katalogowy: 115V-1-50/60Hz	UK	4812 0508 56	4812 0508 57	4812 0508 58	-	-	4812 0513 12	4812 0513 13	4812 0513 14
Numer katalogowy: 115V-1-50/60Hz	US/CAN	4812 0508 59	4812 0508 60	4812 0508 61	-	-	-	-	-

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP (nr identyfikacyjny: 9800 1207 01) dostępnej pod adresem www.acprinthop.com *E – uchwyt redukujący drgania.

Buławy AX/AXE		AX36	AX40	AX48	AX56	AX65	AX90	AX28E*	AX40E*	AX48E*	AX56E*
Średnica buławy	mm	36	40	48	56	65	90	28/40	40	48	56
Długość buławy	mm	322	320	350	380	410	566	239/211	320	350	380
Ciężar buławy	kg	2,1	2,1	4,1	5,1	7,7	18	2,4	2,1	4,1	5,1
Długość przewodu	m	10	10	10	10	10	3	10	10	10	10
Długość węża	m	5	5	5	5	5	5	0,5	0,5	0,5	0,5
Częstotliwość	wibr./min	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	6000	12 000	12 000	12 000	12 000
Natężenie prądu przy 42 V	A	6,2	4,5	10	11,7	19	21	4	4,5	10	11,5
Napięcie	V	42V-3-200 Hz					42V-3-200 Hz				
Przyspieszenie wibracji	m/s ²	3,81	3,81	3,53	3,66	4,62	5,06	0,6	0,6	0,55	0,53
Poziom hałasu	dB(A)	70	78	76	79	79	76	85	75	80	83
Part number		4812 0508 27	4812 0508 28	4812 0508 29	4812 0508 30	4812 0508 31	4812 0508 79	4812 0508 44	4812 0508 40	4812 0508 41	4812 0508 42
Instrukcje obsługi i BHP		9800 1175 01	9800 1175 01	9800 1175 01	9800 1175 01	9800 1175 01	9800 117301	9800 117301	9800 1175 01	9800 1175 01	9800 1175 01

Ważne: Bardziej szczegółowe dane techniczne są dostępne w Instrukcji obsługi i BHP, dostępnej pod adresem www.acprinthop.com *AXE – uchwyt redukujący drgania.

Smart 40 Podłącz i pracuj

ZNAKOMITA ERGONOMIA

Redukcja drgań

Buławy Smart-E są wyposażone w uchwyt pistoletowy redukujący drgania przenoszone na ręce/ramiona.

Szybsza praca

Duża siła odśrodkowa, stabilna prędkość i duża amplituda przyczyniają się do dobrej wibracji betonu przy rzadszym zanurzaniu wibratora.

Łatwa obsługa

Przewód o długości 15 metrów + wąż o długości 5 metrów zapewniają wyjątkowo duży zasięg w miejscu pracy. Cała konstrukcja jest również bardzo łatwa do serwisowania.



Wbudowane układy elektroniczne

Wszystkie układy elektroniczne są wbudowane w skrzynkę aluminiową z jednym przełącznikiem ON/OFF.



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Bezpieczeństwo

Wbudowana przetwornica jest chroniona przed wstrząsami, przeciążeniem i przegrzewaniem.

Podłącz i pracuj

Każde standardowe, jedno-fazowe gniazdko sieciowe z odpowiednim napięciem jest wystarczającym źródłem zasilania. Wystarczy podłączyć i od razu można rozpocząć pracę.

AX40 Współdzielone zasilanie

Współdzielone zasilanie

Buławy elektryczne są szczególnie wygodne w użyciu, jeśli na jednym placu budowy potrzebnych jest kilka średnic, ponieważ jedna przetwornica częstotliwości może obsłużyć aż do 4 buław.



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU



Większy zasięg

Opcjonalnie dostępny przedłużacz o długości do 20 m – patrz szczegółowe informacje na stronie 11.

WSZECHSTRONNOŚĆ

Łatwość obsługi

Łatwo dostępny, wytrzymały, aluminiowy przełącznik należy do standardowego wyposażenia. Model AX-E posiada uchwyt pistoletowy redukujący przekazywanie drgań na dłoń/ramiona operatora.



Wszechstronność

Nasz asortyment obejmuje buławy AX do niemal każdego zadania. Do betonu o niskim do wysokiego stopnia upłynnienia, od wąskich belek po szerokie fundamenty.

WIĘCEJ WIBRACJI MNIEJ NAKŁADÓW SERWISOWYCH

Długi czas nieprzerwanej pracy i łatwa obsługa – tak można w skrócie podsumować zalety buław Vibrastar.

Vibrastar to niezawodny i trwały wibrator buławowy, przeznaczony do betonu o średnim do wysokiego stopnia upłynnienia. Dzięki nowej konstrukcji stojanów i wirników modele Vibrastar znakomicie przyczyniają się do oszczędzania energii, a jednocześnie zapewniają efektywne zwibrowanie betonu. W projekcie urządzenia uwzględniono także niezawodny rozruch.

Łatwo dostępny, aluminiowy przełącznik można obsługiwać jedną ręką, a specjalny uchwyt redukuje

drgania przenoszone na ręce/ramiona. To oznacza, że operator może pracować dłużej, nie odczuwając zmęczenia. Ponadto dzięki podwójnej warstwie włókniny w wężu i smarowanym olejowo łożyskom w buławie maszyna charakteryzuje się wyjątkową trwałością bez potrzeby wykonywania okresowych prac konserwacyjnych. Kwestie ułatwionej konserwacji uwzględniono w konstrukcji urządzenia, które jest bardzo łatwe w serwisowaniu (np. podczas wymiany łożysk).



Elastyczność

Wąż i przewód są bardzo odporne, elastyczne i mają doskonałą przyczepność podczas chwytania.

ZNAKOMITA ERGONOMIA

Wydajna praca

Silnik elektryczny jest bardzo wydajny dzięki zaawansowanej, nowoczesnej budowie stojanu i wirnika. Ponadto nowy projekt uchwytu umożliwia redukcję drgań przenoszonych na ręce/ramiona. Niskie napięcie zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

Bezpieczne działanie
Termo-wyłącznik chroni urządzenie przed przegrzaniem.

Łatwa obsługa
Lekki, aluminiowy przełącznik można obsługiwać jedną ręką.

OSZCZĘDZAJ CZAS I PIENIĄDZE

Łatwiejsze serwisowanie
Nie jest konieczne przeprowadzanie okresowej konserwacji. Łożyska można łatwo wymienić a poziom oleju jest dobrze widoczny na wskaźniku na głowicy buławy.

Vibrastar		40	50	60
Średnica buławy	mm	40	50	60
Długość buławy	mm	255	284	330
Ciężar buławy	kg	1,84	3,06	5,1
Długość przewodu	m	10	10	10
Długość węża	m	5	5	5
Częstotliwość	wibr./min	12 000	12 000	12 000
Natężenie prądu przy 42 V	A	4	8	11
Przyspieszenie wibracji	m/s ²	1,8	3,28	3,23
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	75	76	84
Numer katalogowy		4812 0508 49	4812 0508 50	4812 0508 51

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP (nr identyfikacyjny: 9800 1181 01) dostępnej pod adresem www.acprintshop.com



MOC NA TWOJEJ BUDOWIE

Niech moc podąży za Tobą, gdziekolwiek wykonujesz swoją pracę.

Elektryczne przetwornice częstotliwości i generatory napędzane silnikami mają liczne zalety. Jedną z nich jest możliwość zasilania kilku buław jednocześnie. Elektryczne obrotowe przetwornice częstotliwości są wyposażone w 1, 2 lub 4 gniazda wyjściowe, a generatory – 2, 3 lub 4 gniazda zasilające. Wytrzymała konstrukcja i ochrona przed bryzgami wydłużają okres eksploatacji maszyn.



Korzystaj z generatorów napędzanych silnikiem, jeśli pracujesz w odległych lokalizacjach i potrzebujesz uzyskać duże siły odśrodkowe. Nasze wysokoprężne lub benzynowe

wersje dostarczają prąd o natężeniu od 25 A do 67 A.

Woltomierz kontrolujący warunki robocze generatora należy do standardowego zakresu wyposażenia wszystkich modeli.



Jeśli dysponujesz źródłem zasilania elektrycznego, skorzystaj z naszych elektrycznych przetwornic częstotliwości. Brak spalin, mniejszy hałas i ciężar są tak samo ważne, jak stabilna moc wyjściowa. Oferujemy obrotowe przetwornice częstotliwości, generujące prąd o natężeniu od 11 do 67 amperów

i wyposażone w stalowe ramy wygięte do góry po obu stronach, aby ułatwić przenoszenie. Na żądanie dostępne są specjalne wersje z zabezpieczonymi gniazdkami dla producentów betonowych elementów prefabrykowanych.

Generatory		CFG 25	CFD 33	CFG 67	CFD 67
Typ silnika: 4-suwowy z ręcznym rozruchem		Honda GX 160	Lombardini 15 LD 225	Honda GX 270	Lombardini 15 LD 350
Paliwo		Benzyna	Diesel	Benzyna	Diesel
Zbiornik paliwa	l	3,1	3	5,3	4,3
Maks. moc przy prędkości 3000 obr./min	KM	4,8	4,8	8,4	7,4
Prędkość znamionowa	obr./min	3000	3000	3000	3000
Znamionowa moc wyjściowa	kVA	1,8	2	4,7	4,6
Liczba gniazd		2	3	4	4
Natężenie znamionowe	A	25	33	67	65
Znamionowe napięcie wyjściowe	V-Hz	42V-3-200Hz			
Ciężar	kg	45	68	85	95
Poziom hałasu (Lw)	dB(A)	93	104	96	107
Kółka		opcjonalnie	opcjonalnie	tak	tak
Woltomierz		tak	tak	tak	tak
Numer katalogowy		4812 0514 70	4812 0514 71	4812 0514 72	4812 0514 73

Elektryczne przetwornice częstotliwości		CF11	CF25	CF67
Moc	kVA	0,8	1,8	4,7
Natężenie przy 42 V	A	11	25	67
Liczba faz (napięcie podstawowe)		1	1 lub 3	3
Liczba gniazd		1	2	4
Ciężar	kg	18	31	70
Stopień ochrony		IP55	IP55	IP55
Poziom hałasu	dB(A)	76	80	85
Kółka transportowe		-	opcjonalnie	standard
Numer katalogowy		-	-	-
230V-1-50Hz		4812 0503 95	4812 0503 94	-
400V-3-50Hz		-	4812 0503 93	4812 0510 51
380V-3-60Hz		-	4812 0510 80	4812 0510 78
Kółka transportowe		-	4812 0503 99	-

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP (nr identyfikacyjny: 9800 1209 01) dostępnej pod adresem www.acprintshop.com

Akcesoria				
Kółka transportowe	zest.	4812 0514 67	4812 0514 68	-

Generator CFG67 **Twoje własne źródło zasilania**

Wydajna praca

Jeden generator może zasilać aż do czterech buław.

OSZCZĘDNOŚĆ
CZASU

ZREDUKOWANA
KONSERWACJA

Niezawodność

Silniki znanych marek, generator z magnesami trwałymi i woltomierz we wszystkich modelach.

Łatwa obsługa

Uchwyty zapewniają łatwy transport wszystkich modeli. Kółka transportowe są wyposażeniem standardowym dla wersji 67A oraz opcjonalnym w pozostałych modelach.



Wytrzymałość

Boczne panele chronią ważne podzespoły przed rozbrzygiem betonu.

Elektryczne przetwornice częstotliwości CF67T **Zasilanie czterech buław jednocześnie**

Łatwa obsługa

Kółka transportowe i uchwyty ułatwiają przemieszczanie.

Wydajna praca

Jedna przetwornica częstotliwości może obsłużyć aż do czterech buław.

ZNAKOMITA
ERGONOMIA

BRAK
SPALIN



Stabilna moc

Przetwornice i generatory CF

Preferowany napęd do buław 42V-3-200Hz (AX i AX-E)



JAK WYBRAĆ PRZETWORNICĘ CZĘSTOTLIWOŚCI

Łączne natężenie (w amperach) buław wibracyjnych podłączonych do przetwornicy częstotliwości nie powinno przekraczać podanego natężenia przetwornicy. Należy zsumować natężenie buław, które będą podłączone do przetwornicy, i jeśli suma wynosi mniej niż natężenie przetwornicy, wybrano właściwy model.

PRZYKŁAD

CF25 = 25 A, 2 gniazda
AX48 = 10 A
AX56 = 11,7 A

Suma poboru mocy wibratorów
= 21,7 A

Model CF25 może jednocześnie zasilać jedną buławę AX48 i jedną AX56.

BUŁAWA DO TWOJEJ SPREŻARKI

Dysponując sprężarką powietrza na placu budowy, skorzystanie z wibratora pneumatycznego jest rozwiązaniem zarówno ekonomicznym, jak i wydajnym.

Przenośne sprężarki to silne i uniwersalne zespoły napędowe. Poziom hałasu i zużycie paliwa zostały znacznie obniżone w ciągu ostatnich lat, dzięki czemu rozwiązania pneumatyczne są obecnie ekonomiczną i łatwą w obsłudze alternatywą. Pojedyncza sprężarka może jednocześnie zasilać kilka buław lub innych narzędzi pneumatycznych.

Nasza seria pneumatycznych wibratorów jest wyposażona w długie buławy i uchwyt z niezawodnym zaworem kulowym.

Szeroki wybór średnic od 26 do 155 mm sprawia, że wibratory te nadają się do różnych zastosowań: od testów laboratoryjnych betonu aż po projekty obejmujące konstrukcje tam. Duża siła odśrodkowa i przyspieszenie przyczyniają się do wspaniałych wyników końcowych.

Duży promień roboczy (10 razy większy od średnicy buławy) zwiększa wydajność i redukuje ogólne koszty eksploatacji. Dzięki małej ilości ruchomych części okres eksploatacji został wydłużony, a drgania przekazywane na ręce/

ramiona są ograniczone. Brak łożysk, duża odporność buław i pokryw również przyczyniają się do długiego okresu eksploatacji. Chłodzenie powietrzem obniża temperaturę głowicy. W ten sposób wibratory pneumatyczne są niezależne od chłodzenia zapewnianego przez beton. Dzięki temu te urządzenia są idealnym rozwiązaniem podczas wylewania elementów takich jak ściany, belki lub słupy. Smarownica do wibratorów pneumatycznych dostępna jest jako wyposażenie opcjonalne.

Pneumatyczny wibrator buławowy		AY27	AY37	AY47	AY57	AY67	AY77	AY87	AY107	AY157
Średnica buławy	mm	26	36	47	56	67	77	87	108	155
Długość buławy	mm	254	267	316	344	365	398	410	415	430
Ciężar buławy	kg	0,7	1,5	2,8	4,5	7,9	8,9	9,7	17,7	28
Częstotliwość	wibr./min	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000
Długość węża	m	2	2	2	2	2	2	1,5	1,5	0,8
Przyspieszenie wibracji	m/s ²	0,51	1,02	2,13	2,10	2,38	4,9	1,95	2,91	12,29
Poziom hałasu	dB(A)	84,50	89,20	95,80	94	98	98	94	96,30	92,40
Zużycie powietrza	m ³ /min	0,36	0,46	0,7	1	1	1,3	1,6	1,9	2,7
Numer katalogowy		-	-	-	-	-	-	4812 0508 24	4812 0508 25	4812 0508 26
Wąż o dł. 2 m		4812 0508 18	4812 0508 19	4812 0508 20	4812 0508 21	4812 0508 22	4812 0508 23	-	-	-
Wąż o dł. 4 m		4812 0508 81	4812 0508 83	4812 0508 85	4812 0508 87	4812 0508 89	4812 0508 91	-	-	-
Wąż o dł. 6 m		4812 0508 82	4812 0508 84	4812 0508 86	4812 0508 88	4812 0508 90	4812 0508 92	-	-	-
Opcjonalna smarownica (zewnątrzna)		8202 5102 39	8202 5102 39	8202 5102 39	8202 5102 39	8202 5102 39	8202 5102 39	8202 5102 39	8202 5102 39	8202 5102 39

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP (nr identyfikacyjny: 9800 1177 01) dostępnej pod adresem www.acprintshop.com
Opcjonalna wewnętrzna smarownica CLG30, do zamontowania na wężu między buławą i sprężarką.

AY157 Buława chłodzona powietrzem

Wytrzymałość

Zwiększona odporność na zużycie dzięki podwójnej warstwie wzmocniającej wału.

Komfort pracy

Brak ruchomych części w węźle oznacza zmniejszenie drgań przekazywanych na ręce/ramiona operatora.

Oczywiście, zalecamy stosowanie niezawodnych i wysokowydajnych sprężarek firmy Atlas Copco.



OSZCZĘDZAJ
CZAS I
PIENIĄDZE

Czysta, wydajna moc

Niezwykle optycalne rozwiązanie, jeśli na placu budowy już jest sprężarka. Jedna sprężarka może obsługiwać kilka buław.

Łatwa obsługa

Zaawansowany uchwyt z łatwym do obrócenia zaworem kulowym zapobiega wydostawaniu się powietrza i stracie mocy.

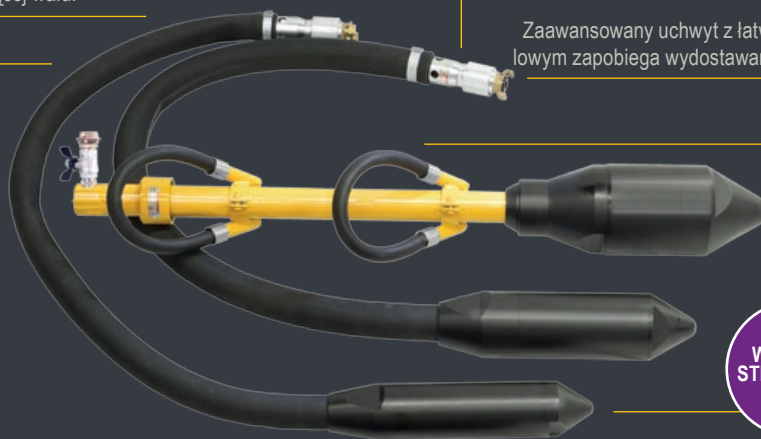
Łatwość obsługi

Model AY157 jest wyposażony w dwa uchwyty dla łatwiejszej obsługi.

WSZECH-
STRONNOŚĆ

Skuteczne chłodzenie

Doskonale do ścian i słupów dzięki funkcji chłodzenia powietrzem – w ten sposób buławy nie są uzależnione od betonu w zakresie utrzymywania niskiej temperatury.



Jedną z zalet rozwiązań pneumatycznych jest wykorzystanie powietrza do chłodzenia głowicy.

IDEALNE DO CIENKICH WARSTW

Lekkie, mocne i gotowe do działania.

Model AME600 znakomicie sprawdza się w przygotowaniu słupów, fundamentów i wszelkiego rodzaju robót uzupełniających, gdzie zachodzi potrzeba zwirowania cienkich, lekko zbrojonych warstw betonowych.

Wystarczy podłączyć wibrator do standardowego gniazda ściennego (230 V), a perfekcyjna kombinacja wysokiej częstotliwości i sił odśrodkowych zapewnią znakomite rezultaty pracy. W trosce o komfort użytkowników dołożyliśmy starań,

aby zredukować emisję drgań i hałasu. Przemysłana konstrukcja ułatwia serwisowanie.

Duża moc i łatwość obsługi

Podwójnie izolowany silnik dostarcza 600 W przy prędkości obrotowej 3000 obr./min, a szczotki węglowe można bardzo łatwo wymienić w razie potrzeby. Dodatkowym zabezpieczeniem jest automatyczna ochrona odcinająca.

Poręczny kształt

Uchwyty o regulowanym położeniu ułatwiają pracę w płaszczyźnie poziomej i pionowej. Ponadto uchwyty są wyłożone miękkim materiałem gumowym w celu redukcji drgań przenoszonych na ręce/ramiona (poniżej 2,5 m/s). Pasek na ramię należy do standardowego wyposażenia.

Większy zasięg pracy

Przewód o długości 5 metrów zapewnia większy zasięg wokół gniazda zasilania.

Napędy AME600		AME600
Podwójna izolacja, szczelna obudowa		
Napięcie	V-Hz	230V-1-50/60Hz
Moc	kW	0,6
Znamionowy pobór prądu	A	2,7
Częstotliwość	obr./min	3000
Ciężar	kg	1,9
Przyspieszenie wibracji	m/s ²	1,2
Poziom hałas	LpA (dB)	82
	LwA (dB)	93
Numer katalogowy		4812 0508 72

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP dostępnej na stronie www.acprintshop.com

Główce buław AME600 (o wysokiej częstotliwości)		HA 25/1	HA 25/2	HA 25/3	HA 35/1	HA 35/2	HA 35/3	HA 45/1	HA 45/2
Średnica buławy	mm	25	25	25	35	35	35	45	45
Długość buławy	mm	295	295	295	330	330	330	375	375
Wał elastyczny	m	1	2	3	1	2	3	1	2
Ciężar całkowity	kg	2,8	4,1	5,4	4,4	6	7,6	5,8	7,4
Częstotliwość	wibr./min	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000
Przyspieszenie wibracji	m/s ²	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Numer katalogowy		4812 0512 50	4812 0512 51	4812 0512 52	4812 0512 53	4812 0512 54	4812 0512 55	4812 0512 56	4812 0512 57

ZNAKOMITA ERGONOMIA

Wytrzymałość

Filtr piankowy chroni silnik elektryczny przez wnikającym pyłem.

Szybkie i łatwe modyfikacje

Zmiana buławy lub węża jest bardzo prosta dzięki zastosowaniu szybkozłączy i łatwo dostępnej śruby blokującej.

OSZCZĘDZAJ CZAS I PIENIĄDZE

OSZCZĘDZAJ CZAS I PIENIĄDZE

Stoła wibracja

Tor wahadła stożkowego zapobiega stratom prędkości obrotowej w momencie zanurzenia buławy w betonie.

Wszechstronność

Model AME600 może zasilać trzy różne średnice buław: 25, 35 i 45 mm za pomocą wałków elastycznych o różnych długościach: 1, 2 i 3 m (oprócz średnicy 45 mm).

MAŁE URZĄDZENIE DO DUŻYCH WYZWAŃ

Duże przyspieszenie zapewnia znakomite zwibrowanie betonu o niskim do wysokiego stopnia upłynnienia.

Model AME1600 znakomicie sprawdza się w przygotowaniu słupów, fundamentów i wszelkiego rodzaju robót uzupełniających, gdzie zachodzi potrzeba zawibrowania cienkich, lekko zbrojonych warstw betonowych. Wystarczy podłączyć wibrator do standardowego gniazda

ściennego (115 V lub 230 V w zależności od kraju), a perfekcyjna kombinacja wysokiej częstotliwości i siły odśrodkowej zapewnią znakomite rezultaty pracy. W trosce o komfort użytkowników dołożyliśmy starań, aby zredukować emisję drgań i hałasu. Przemysłana

konstrukcja ułatwia serwisowanie. Dołączony pasek na ramię, kabel o długości 5 metrów, zabezpieczenie przed przeciążeniem oraz niski poziom drgań przekazywanych na rękę/ramiona sprawiają, że codzienne użytkowanie wibratora będzie bardzo komfortowe.

Wytrzymała konstrukcja

Obudowę wykonano z trwałego poliamidu i wyposażono w filtry piankowe przy wlocie powietrza, dzięki czemu mechanizm AME1600 jest dobrze chroniony przed wstrząsami, pyłem i wodą.

Szybkołącząca

WYSOKA
JAKOŚĆ
KOMPONENTÓW

Długi okres użytkowania

Wysokiej jakości elementy i smarowanie (głowica buławy AT59) przyczyniają się do długiej eksploatacji i obniżenia całkowitych kosztów eksploatacji.

OSZCZĘDZAJ
CZAS I
PIENIĄDZE

Łatwe serwisowanie

Napęd jest wyposażony w wymiwalne zatyczki umożliwiające łatwiejszą wymianę szczotek, a elastyczny wał posiada kwadratowe mocowania w celu łatwiejszego demontażu podczas smarowania.

Wszechstronność

20 różnych kombinacji z jednym modulem.

Wszystkie rodzaje betonu

Model AME1600 świetnie radzi sobie ze wszystkimi konsystencjami betonu.



Napędy AME1600		ELEKTRYCZNE
Prędkość	obr./min	12 000
Napięcie		115V-1-50/60 Hz lub 230V-1-50/60 Hz
Pobór mocy	kW (KM)	1,6 (2,2)
Ciężar	kg	6,1
Przyspieszenie wibracji	m/s ²	2,84
Poziom hałasu	dB(A)	76
Stopień ochrony		IP44
Numer katalogowy		
115V-1-50/60 Hz	US/CAN	4812 0520 46
115V-1-50/60 Hz	UK	4812 0520 44
230V-1-50/60 Hz		4812 0520 43

Główce buław AME1600 (o wysokiej częstotliwości)	AT29	AT39	AT49	AT59	
Średnica buławy	mm	29	39	49	59
Długość buławy	mm	332	315	311	306
Ciężar buławy	kg	1,3	2,1	2,7	3,9
Częstotliwość	obr./min	12 000	12 000	12 000	12 000
Przyspieszenie wibracji	m/s ²	12,09	8,86	9,74	10,29
Poziom hałasu	dB(A)	75	75	84	84
Numer katalogowy		4812 0508 05	4812 0508 06	4812 0508 07	4812 0508 08

Ważne: Dokładne dane techniczne są dostępne w Instrukcji obsługi i BHP (numer identyfikacyjny: 9800 1713 01) dostępnej pod adresem www.acprintshop.com

Wały elastyczne		SUPERFLEX 10	SUPERFLEX 15	SUPERFLEX 20	SUPERFLEX 30	SUPERFLEX 40
Długość	m	1	1,5	2	3	4
Numer katalogowy		4812 0508 13	4812 0508 14	4812 0508 15	4812 0508 16	4812 0508 17

MOŻESZ ZAUFAC KLASYCZNEMU ROZWIĄZANIU

Oryginalna koncepcja mechanicznych wibratorów buławowych została znacznie usprawniona w ostatnich latach. Niezmiennie, wysokie wibracje sprawiają, że to rozwiązanie jest bardzo niezawodne i efektywne.

Cały produkt jest wykonany z wysokiej jakości elementów, takich jak stop stali magnetycznej wzmocnionej indukcyjnie w miejscach najbardziej obciążonych zużyciem oraz stalowe wzmocnienie gumowego węża. Prosta konstrukcja ułatwia serwisowanie i obniża jego koszty.

Buławy mechaniczne serii AA cechuje duża siła odśrodkowa i szybkie przyspieszenie. Buławy tych urządzeń są dostępne w zakresie od 25 do 75 mm.

Ponadto zostały wyposażone w wąż o długości 6 metrów dla uzyskania dużego zasięgu pracy wokół napędu.

Aby umożliwić korzystanie z wibratorów w przypadku możliwie najszerszego zakresu warunków roboczych na placu budowy, oferujemy jednostki napędowe z silnikiem wysokoprężnym lub benzynowym, o niskim zużyciu paliwa i zredukowanej emisji spalin.

Mechaniczne wibratory buławowe (wahadłowe)		Buławy AA					Buławy AZ			
		AA27	AA37	AA47	AA67	AA77	AZ26	AZ36	AZ46	AZ56
Średnica buławy	mm	25	39	49	63	75	25	35	45	55
Długość buławy	mm	335	385	440	480	500	295	330	375	390
Ciężar buławy	kg	0,9	2,1	4	6,8	9	0,5	1,8	1,9	2,0
Częstotliwość	wibr./min	12 000	12 000	11 200	10 500	9200	12 000	12 000	12 000	11 300
Przyspieszenie wibracji	m/s ²	2,46	1,56	3,52	2,66	3,16	2,00	5,22	2,42	8,27
Poziom hałasu	dB(A)	69	68	73	75,8	75,7	77,50	82,00	87,40	90,00
Nr katal. – standardowe złącze		4812 0508 00	4812 0508 01	4812 0508 02	4812 0508 03	4812 0508 04	4812 0508 09	4812 0508 10	4812 0508 11	4812 0508 12
Nr katal. – złącze australijskie		4812 0511 69	4812 0511 70	4812 0511 71	4812 0511 72	4812 0511 73	-	-	-	-

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP (nr identyfikacyjny: 9800 1163 01 i 9800 1179 01) dostępnej na stronie www.acprintshop.com

Napędy		AMD3000	AMG3200
Paliwo		Diesel	Benzyna
Moc	KM	4	5,5
Prędkość	obr./min	2900	2900
Ciężar	kg	46	15
Marka silnika		Lombardini	Honda
Poziom hałasu	dB(A)	79	75,7
Nr katal. – standardowe złącze		4812 0508 75	4812 0508 76
Nr katal. – złącze australijskie		4812 0511 74	4812 0511 75
Instrukcja obsługi i BHP		9800 1167 01	9800 1169 01

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP dostępnej pod adresem www.acprintshop.com (nr identyfikacyjny – patrz tabela powyżej).

AMD3000 Narzędzie godne zaufania

Duży zasięg

W celu zwiększenia wydajności i elastyczności wszystkie buławy AA wyposażono w 6-metrowy wąż.

ZNAKOMITA
ERGONOMIA

OSZCZĘDZAJ
CZAS I
PIENIĄDZE

Łatwe serwisowanie

Prosta konstrukcja ułatwia serwisowanie i obniża jego koszty. Dostępne są zestawy serwisowe.

Przyjazne dla operatora

Aby zmniejszyć drgania przekazywane na ręce/ramiona operatora oraz zwiększyć odporność urządzenia na zużycie, w przypadku większych średnic (np. AA47, AA67 i AA77) zastosowano sztywniejsze węże.

Stabilne działanie

Stożkowy kształt bieżni wahadła zwiększa powierzchnię tarcia w głowicy buławy, aby utrzymać prędkość i zapobiec utracie obrotów.

Długi okres użytkowania

Wzmocnione materiały w buławach i węzłach oraz najwyższej jakości komponenty przyczyniają się do długiego okresu eksploatacji produktów.



AMG3200

Wydajność

Nowoczesne silniki o niskim zużyciu paliwa.



Stosujemy wyłącznie komponenty i materiały wysokiej jakości. To oznacza dłuższy okres eksploatacji i mniej przestoju dla naszych klientów.

DREWNO CZY STAL – KAŻDA FORMA JEST ODPOWIEDNIA

Oferujemy szeroki zakres wibratorów: od pneumatycznych o dużej prędkości obrotowej po elektryczne o normalnej częstotliwości. Wszystkie modele mają możliwość regulowania siły odśrodkowej.



Skrót ER oznacza serię elektrycznych wibratorów, które zapewniają znakomite rezultaty pracy dzięki

wysokiej, elastycznie regulowanej sile odśrodkowej. W celu zwiększenia elastyczności i ekonomiczności eksploatacji, modele ER207B, ER407B i ER507B montuje się za pomocą szybkozłączy, co ułatwia ich przenoszenie i tym samym zmniejsza liczbę potrzebnych wibratorów. Wysokiej jakości elementy i materiały pomagają zredukować całkowite koszty eksploatacji i konserwacji.



Modele serii EP to wibratory pneumatyczne, odpowiednie do wszystkich mieszanek

betonu na placach budowy i w fabrykach betonowych elementów prefabrykowanych. Pojedyncza ruchoma część znacznie poprawia płynność działania. Nie jest konieczne przeprowadzanie okresowej konserwacji. Zintegrowany tłumik hałasu skutecznie obniża hałas podczas wibrowania. Modele są dostępne z mocowaniem przy użyciu szybkozłączy.

Szybkoobrotowe wibratory elektryczne		ER207B	ER407B	ER507B
Prędkość	obr./min	6000	6000	6000
Maks. siła odśrodkowa	N	7400	11 000	16 000
Napięcie	V/Hz	42-3-200	42-3-200	42-3-200
Natężenie	A	12,5	16,5	23,5
Ciężar	kg	10,5	15,5	23,2
Mocowanie		VT2	VT4	VT4
Poziom hałasu	dB(A)	69	84,5	85
Nr katal. 42V-3-200 Hz		4812 0509 80	4812 0509 81	4812 0509 82
Mocowanie		4700 1025 69	4700 1019 70	4700 1019 70

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP (nr identyfikacyjny: 9800 1199 01) dostępnej pod adresem www.acprintshop.com

Wibratory elektryczne o normalnym zakresie prędkości		ER105	ER205	ER305	ER405	ER505	ER605	ER705
Prędkość	obr./min	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Maks. siła odśrodkowa	N	500	1400	3000	6000	8000	12 000	16 000
Natężenie przy 230/400 V	A	0,16/0,09	0,3/0,18	0,7/0,4	1,8/1,09	2,2/1,3	3,3/1,9	4,2/2,5
Ciężar	kg	2,7	4,3	11	20	22	44,6	46,8
Poziom hałasu	dB(A)	55	56	57	57	57	61	63
Nr katal. 230/400V-3-50Hz		4812 0509 10	4812 0509 20	4812 0509 30	4812 0509 40	4812 0509 50	4812 0509 60	4812 0509 70
Mocowanie		-	-	-	4700 1857 71	4700 1857 71	-	-

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP (nr identyfikacyjny: 9800 1199 01) dostępnej pod adresem www.acprintshop.com

ER107B Do form drewnianych i stalowych



WYDAJNA I
CICHA PRACA

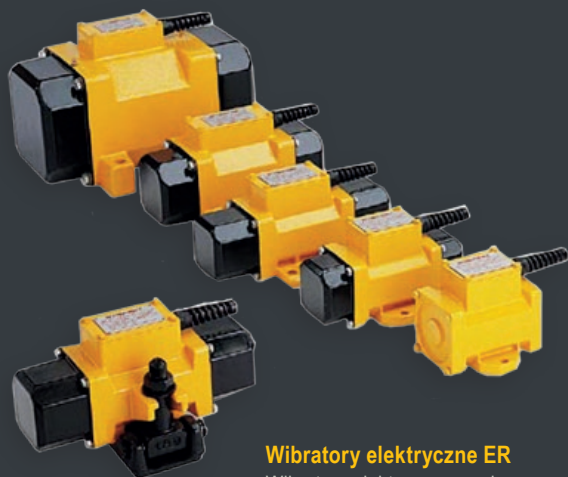
Wibratory pneumatyczne EP

Wibratory pneumatyczne są niezawodne dzięki zastosowaniu niewielkiej liczby ruchomych części.



Szybkozłącza

Bezpieczne mocowanie dla wibratora i lepsza elastyczność w razie eksploatacji w różnych miejscach.



Wibratory elektryczne ER

Wibratory elektryczne są niezawodne i ekonomiczne.



Regulowana siła odśrodkowa

Zapewnia elastyczność dzięki możliwości regulacji odpowiednio do rodzaju betonu.

Szybkoobrotowe wibratory pneumatyczne		EP121B	EP271B	EP371B	EP601B
Prędkość	obr./min	9000	9350	9350	8800
Maks. siła odśrodkowa	N	8100	10 350	26 800	31 500
Zużycie powietrza	l/min	1200	1200	1400	1400
Ciężar	kg	9,5	10	16,5	18
Mocowanie		VT2	VT2	VT4	VT4
Poziom hałasu	dB(A)	90	90,8	95	100
Numer katalogowy		4812 0509 86	4812 0509 87	4812 0509 88	4812 0509 89
Mocowanie		4700 1025 69	4700 1025 69	4700 1019 70	4700 1019 70

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP (nr identyfikacyjny: 9800 1197 01) dostępnej pod adresem www.acprintshop.com

Mocowanie (szybkozłącza)	VT2	VT4	ER405/ER505*
Numer katalogowy	4700 1025 69	4700 1019 70	4700 1857 71

* Szybkozłącza dla modeli ER405 i ER505

Przedłużacze dla serii ER-7B					
Długość	m	5	10	15	20
Numer katalogowy		4700 1814 13	4700 1814 14	4700 1814 15	4700 1814 16

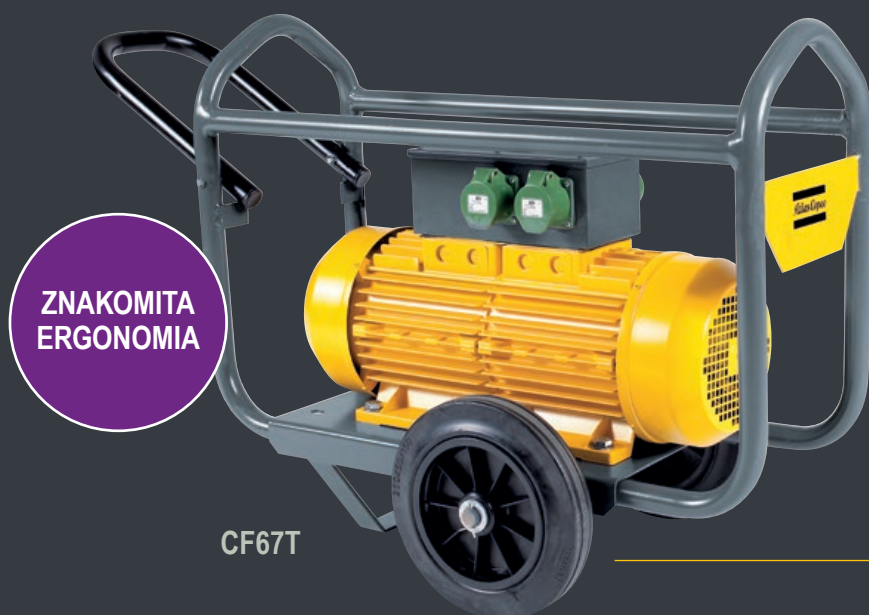
Kabel ze złączem męskim i żeńskim tylko do narzędzi 42 V-3-200 Hz.

STABILNA MOC WYJŚCIOWA

Niski ciężar, stabilna moc wyjściowa i mocna rama ochronna.

Oferujemy mechaniczne przetwornice częstotliwości do wibratorów zewnętrznych, o znamionowym natężeniu prądu 67 A, wyposażone w uchwyty zapewniające mobilność urządzeń

oraz cztery wyjścia. Wersje specjalne z zabezpieczonymi gniazdkami dla wibratorów zewnętrznych są dostępne na specjalne zamówienie.



CF67T

Wydajna praca

Jedna przetwornica częstotliwości może obsłużyć aż do czterech wibratorów zewnętrznych.

Brak spalin

Znaczna poprawa parametrów miejsca pracy.

Stabilna moc

Źródło zasilania, któremu możesz zaufać. Przez cały okres eksploatacji.

Łatwa obsługa

Kółka transportowe i uchwyty ułatwiają przemieszczanie.

Przetwornica częstotliwości		CF67T
Moc	kVA	4,7
Natężenie przy 42 V	A	67
Liczba faz (napięcie podstawowe)		3
Liczba gniazd		4
Ciężar	kg	70
Stopień ochrony		IP55
Poziom hałasu	dB(A)	85
Kółka transportowe		standard
Numer katalogowy		
400V-3-50 Hz CI4P ¹		4812 0510 53
380V-3-60 Hz CI4P ¹		4812 0510 79

Ważne: Dokładne dane techniczne można znaleźć w Instrukcji obsługi i BHP (nr identyfikacyjny: 9800 1209 01) dostępnej pod adresem www.acprintshop.com

¹) CI4P = cztery gniazda wyjściowe z wyłącznikami silnikowymi chroniącymi wibratory zewnętrzne przed nadmiernym natężeniem prądu.





ZAANGAŻOWANI W TRWAŁY, ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ PRODUKTYWNOŚCI

Podtrzymujemy nasze zobowiązania wobec klientów,
środowiska i osób postronnych w naszym otoczeniu.
Zapewniamy wydajność wytrzymującą próbę czasu.
I właśnie to nazywamy zrównoważoną produktywnością.

www.atlascopco.com

Atlas Copco